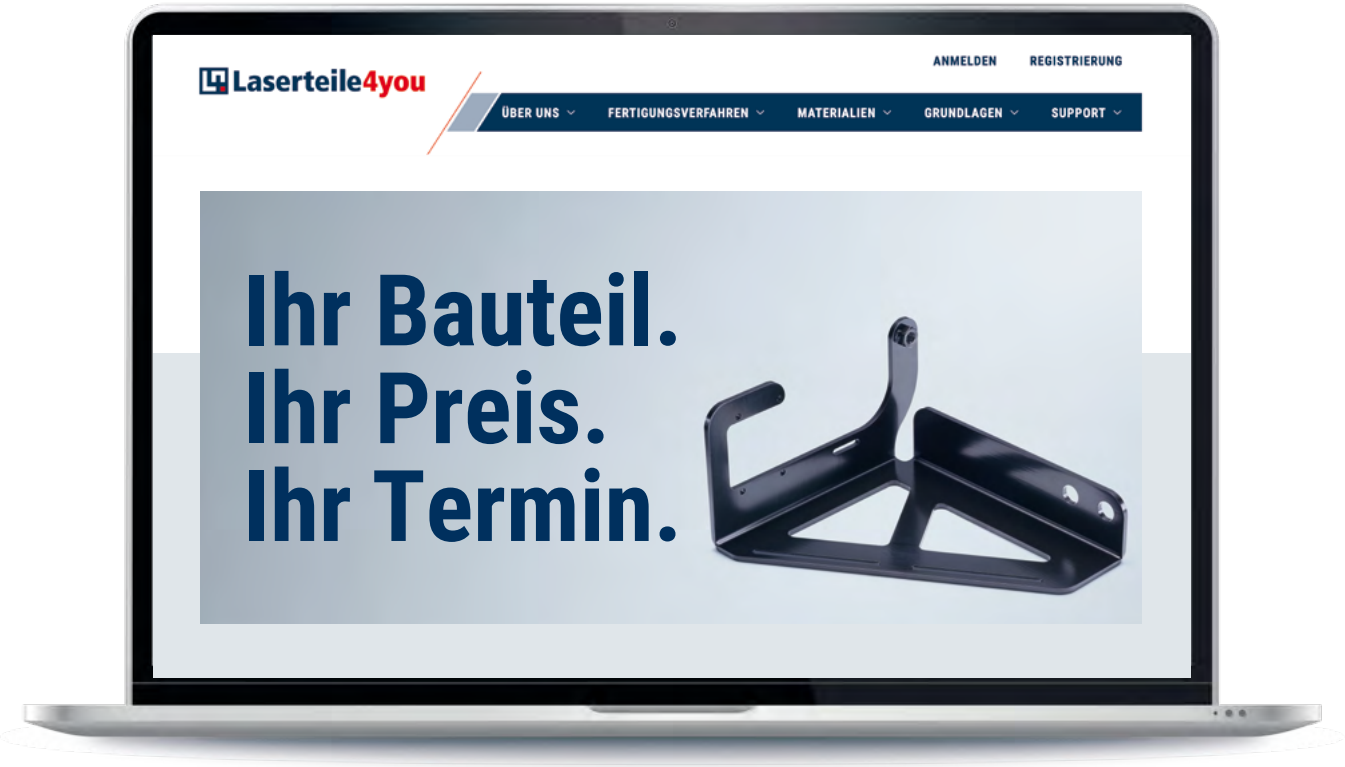
Laserteile4you

Beschaffung Ihrer Bauteile – mit wenigen Klicks!

Metallteile online kalkulieren und sofort bestellen



Laserteile4you.de

ECHTE PIONIERE
IN DER BLECHBEARBEITUNG

Seit 2010 kann man bei Laserteile4you individuelle Laser- und Blechbiegeteile online kalkulieren und direkt bestellen. Vom Einzelstück bis zur Serie und das rund um die Uhr an 365 Tagen im Jahr. Wir gehören damit zu den Vorreitern in der Metallbearbeitung, welche die zahlreichen Vorteile einer digitalen Auftragsbearbeitung erkannt haben und seitdem systematisch erweitern.

Unsere Kunden können über unser eigens entwickeltes Online-Portal mit vollautomatisiertem Kalkulationstool ihre individuellen Blechteile schnell, günstig und zuverlässig konfigurieren, den Preis in Echtzeit ermitteln und produzieren lassen.

Laserteile4you ist eine Marke der H.P. Kaysser GmbH + Co. KG. Mit mehr als 40 Jahren Erfahrung im Laserschneiden von Fein- und Dickblechen sind wir ein routinierter Alleskönner in der Blechbearbeitung. Wir bieten beste Qualität bei der Bearbeitung von Stahlblech, Edelstahl, Aluminium und Buntmetall. Weitere Materialien können Sie selbstverständlich jederzeit anfragen – unser Angebot wird kontinuierlich erweitert.



SO EINFACH
WAR TEILEBESCHAFFUNG NOCH NIE

Ohne Download einer Software auf Ihren Rechner kalkuliert unser System innerhalb weniger Sekunden vollautomatisch den Preis Ihres individuellen Bauteils. Einmal registriert können Sie jederzeit Ihre DXF- und STEP-Dateien zur Anfrage hochladen. Rund um die Uhr, an 7 Tagen die Woche. Das spart Ihnen wertvolle Ressourcen.

Zeitintensive Kalkulationsanfragen gehören mit Laserteile4you der Vergangenheit an. Wir garantieren Ihnen bei der Bearbeitung über unser Online-Portal:

- Hohe Qualität
- Modernste Technologie
- Optimale Prozesssicherheit
- Günstige Konditionen
- Zuverlässige Lieferung









OPTIMAL
AUF IHRE BEDÜRFNISSE ABGESTIMMT

Unser Anspruch: hohe Qualität zu günstigen Online-Konditionen

Unsere Prozesse sind optimal aufeinander abgestimmt. Dadurch sind wir in der Lage schnelle Durchlaufzeiten zu erzielen, was zu einer Kostenreduzierung bei der Fertigung führt und sich dementsprechend auch preislich auf Ihr Bauteil auswirkt. Darüber hinaus investieren wir fortlaufend in neueste Technik und top ausgebildete Mitarbeiter, um diese qualitativ hochwertige und sehr wirtschaftliche Produktion nachhaltig garantieren zu können.

Modernste Technologien

So individuell wie jedes angefragte Laserteil, so vielseitig ist unser Maschinenpark – im Fein- oder Dickblechbereich sowie bei Einzelteil oder Serie.
Die gesamte Fertigung und Logistik ist zertifiziert nach EN ISO 9001:2015 und EN ISO 14001:2015. Die Einhaltung der Toleranzen für die Laserbearbeitung nach DIN 2310/DIN EN ISO 9013 ist bei uns Standard.

Materialvielfalt und Verfügbarkeit

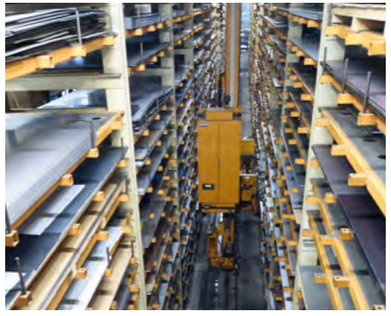
Durch die unterschiedlichsten Aufträge, die täglich unsere Fertigung durchlaufen, profitieren Sie von einer breiten Materialauswahl, hoher Verfügbarkeit und attraktiven Einkaufskonditionen.
Ein gekoppeltes Materiallager mit über 1.500 t Lagerware ermöglicht eine zuverlässige Materialversorgung und unterstützt kurze Lieferzeiten.
Unser Materialangebot wird kontinuierlich für Sie erweitert.

Aktuell können Sie aus folgenden Metallen
in unterschiedlichsten Stärken wählen:

- Stahl
- Edelstahl
- Aluminium
- Kupfer
- Messing







Wunschtermin gefällig?

Sie haben die Auswahl einer Fertigung innerhalb von 3 Tagen bis hin zu 12 Wochen. Auch eine Abholung ist möglich.
Durch die permanente Optimierung der Unternehmensprozesse und die konsequente Ausrichtung auf unsere Kundenbedürfnisse können wir auch kurzfristige Liefertermine ermöglichen.

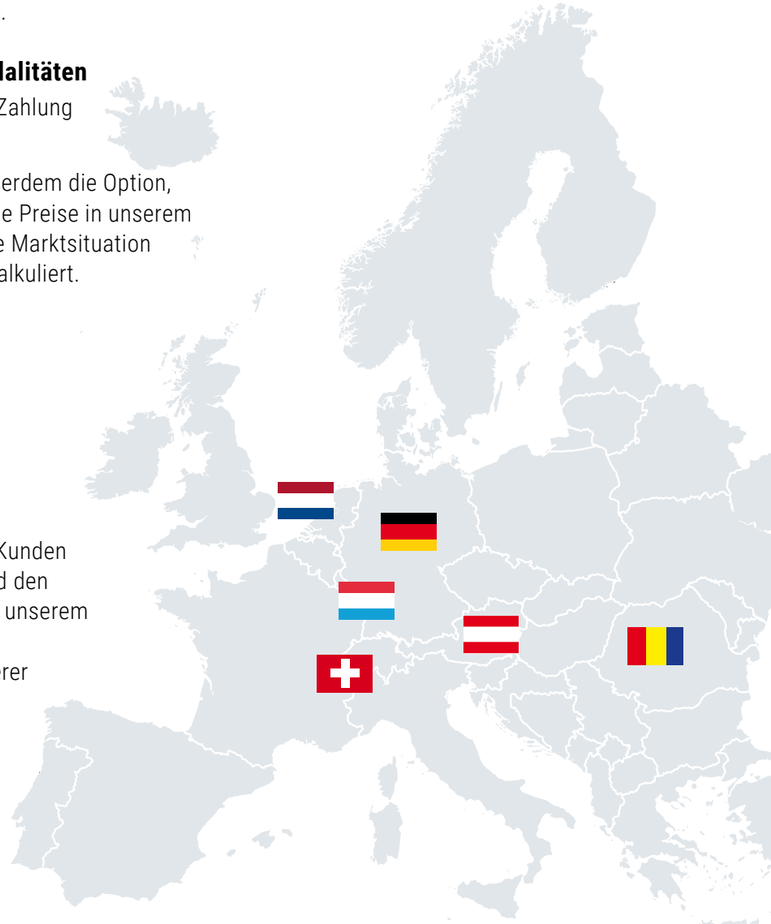
Günstige Preise und flexible Zahlungsmodalitäten

Laserteile4you bietet Ihnen die Wahl zwischen Zahlung per Überweisung oder mittels PayPal.

Bei regelmäßiger Auftragserteilung besteht außerdem die Option, Aufträge bequem per Rechnung zu bezahlen. Die Preise in unserem Online-Portal werden regelmäßig an die aktuelle Marktsituation angepasst und in Ihrem Kundensinne optimal kalkuliert.

Digital beschaffen – über Landesgrenzen hinaus

Ab unserem Werk in Deutschland beliefern wir Kunden auch in Österreich, der Schweiz, Luxemburg und den Niederlanden. Kunden in Rumänien werden von unserem Tochterunternehmen vor Ort in Bistrița betreut.
Profitieren Sie auch hier von den Vorteilen unserer digitalen Beschaffungsplattform.



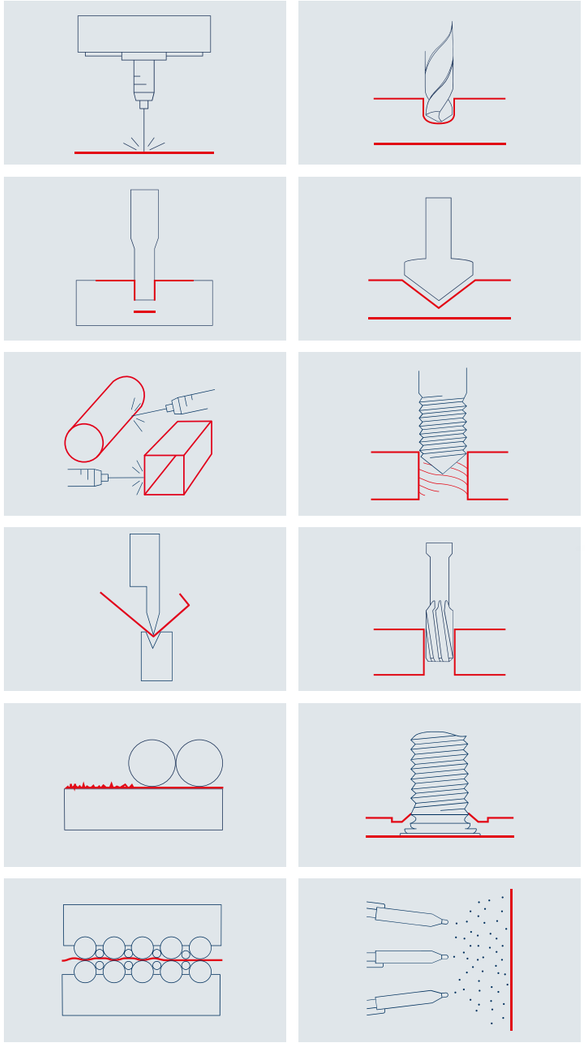
MASSGESCHNEIDERTE FERTIGUNGSTECHNIKEN UND WEITERFÜHRENDE BEARBEITUNGEN

Das Angebot bei Laserteile4you ist konsequent auf die Anforderungen im Markt ausgerichtet. Um hierbei ein verlässlicher und zukunftsorientierter Partner zu sein optimieren wir das Portal kontinuierlich weiter.

Modernste Technologien – alles unter einem Dach
Bei uns wählen Sie für die Bearbeitung Ihres Bauteils aus einer Vielzahl von Fertigungsverfahren aus. Selbstverständlich können Sie die diversen Bearbeitungsschritte individuell anpassen und bei Ihrer Anfrage nach Wunsch konfigurieren.

Zur Auswahl stehen:

- Laserschneiden
- Brenn- und Plasmaschneiden
- Stanzlaserbearbeitung
- Rohrlaserbearbeitung
- Biegen/Abkanten
- Entgraten
- Richten
- Bohren
- Senken
- Gewindeschneiden
- Reiben
- Einpressen
- Pulverbeschichten
- KTL-Beschichten
- Verzinken
- Grundieren
- Laserbeschriften
- Schweißen
- Brenn- und Plasmazuschnitte schleifen
- Brenn- und Plasmateile glühen und strahlen

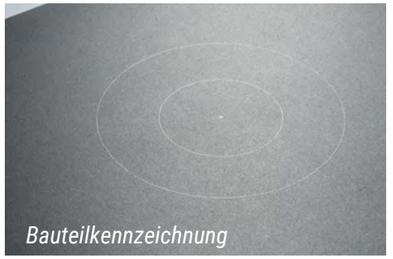


Stanzlaserbearbeitung leicht gemacht
Überarbeiten Sie Ihre Dateien in übersichtlichen Schritten mithilfe unseres 2D-Grafik-Editors während der Online-Anfrage.
Einerseits ist die hochgeladene Zeichnung des Laserteils zu prüfen und zu ändern, andererseits können Bearbeitungen und Umformungen zugeordnet, ergänzt oder korrigiert werden.
Laden Sie in der Anfrage-Matrix die DXF- und STEP-Dateien hoch, wählen Sie Material und Blechdicke aus und öffnen Sie den 2D-Grafik-Editor.

Folgende Angaben zur Laser- und Stanzlaserbearbeitung sind daraufhin möglich:

- Bauteilkennzeichnung (signieren, gravieren)
- Gewinde (geformt, mit oder ohne Durchzug)
- Senkumformungen
- Schweißbuckel




Bauteilkennzeichnung


Senkprägung


Gewindedurchzug


Gewindedurchzug/Unterseite

HIGH END
AUCH FÜR DICKE BLECHE

Brenn- und Plasmaschneiden

Unsere Trennverfahren zur Dickblechbearbeitung sind spezialisiert auf das schnelle und unkomplizierte Anfertigen Ihrer Werkstücke. Zur Bestellung Ihres Metallzuschnitts laden Sie lediglich eine DXF-/STEP-Datei hoch. Wir fertigen daraus die von Ihnen gewünschte Kontur. Schneid-Toleranzen nach DIN EN ISO 9013:2017-05.

Auch Ihre Prototypen sowie kleine Stückzahlen können Sie online bei uns bestellen. Dank fortschrittlichster Technologien garantieren wir einen sauberen und äußerst exakten Zuschnitt.

Wir trennen

- beim Plasmazuschnitt > Stahl von 8 mm bis 40 mm Dicke
- beim Brennzuschnitt* > Stahl von 22 mm bis 400 mm Dicke
  **Brennzuschnitte für AT, CH, LU und Südtirol nur bis 200 mm Dicke.*
- Werkstücke bis max. 6.000 x 2.500 mm
- bis zum max. Stückgewicht von 5.000 kg

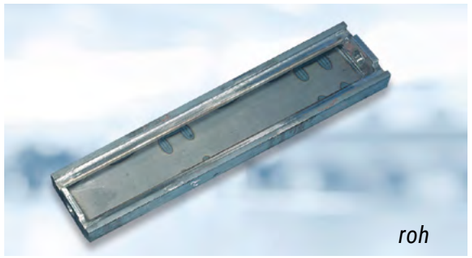
Wählen Sie aus weiteren Bearbeitungsmöglichkeiten

Mit dem **Glühen** und **Strahlen** bieten wir Ihnen in Verbindung mit dem Dickblechzuschnitt ergänzende Bearbeitungsmöglichkeiten an.

Zusätzlich verbessert unser neues Verfahren **Schleifen** deutlich die Qualität Ihres Bauteils hinsichtlich der Ebenheit von 0,1 mm/m und der Parallelität/Dickentoleranz des gewünschten Maßes von ± 0,05 mm.











OBERFLÄCHENBEARBEITUNG – SIE HABEN DIE AUSWAHL

Entgraten oder Trowalisieren

Beim Entgraten werden Grate, Schneidspritzer sowie Schmauchspuren am Werkstück entfernt. Je nach Weiterbearbeitung und Einsatz Ihres Bauteils bietet dieses Fertigungsverfahren viele Vorteile. Ab sofort können Sie unter folgenden Varianten auswählen:

- Einseitig Entgraten (Rückseite, maschinell)
- Beidseitig Entgraten (Vorder- und Rückseite, maschinell)
- Manuelles Entgraten (Rückseite)
- Trowalisieren

Die Berechnung erfolgt bei Ihrer Anfrage weiterhin automatisch.

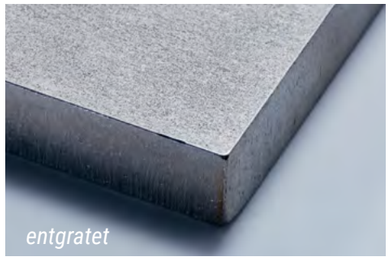
Zum Trowalisieren nutzen wir das Trommelgleitschleifen, bei dem die Teile durch Schleifkörper gleichmäßig von allen Seiten fein beschlagen werden. Eine matte Oberfläche entsteht. Dieses Verfahren bieten wir bis zu einer maximalen Platinengröße von 300 x 300 mm.

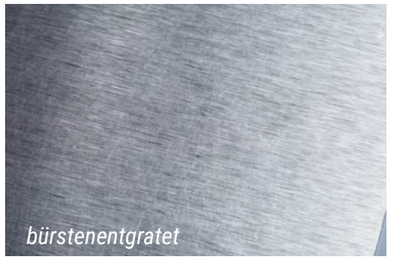
Beim Entgraten werden die bei der Laserbearbeitung entstehenden Bearbeitungsspuren auf der Oberfläche entweder durch eine Bürstentgratmaschine oder von Hand entfernt. Beim Bürstentgraten entsteht hierbei ein leichter Oberflächenschliff.

Wir empfehlen bei der Anfrage die Option „Entgraten“ wie folgt auszuwählen, bei

- Aluminium ab 1 mm
- Edelstahl ab 1,5 mm
- Stahl ab 3 mm

Achtung: Nicht alle Materialien und Formate sind für die oben genannten Verfahren geeignet – eine Auswahl dieser Arbeitsschritte ist in diesem Fall nicht möglich.







MODERNSTE TECHNOLOGIEN
FÜR AUSSERGEWÖHNLICHE AUFGABEN

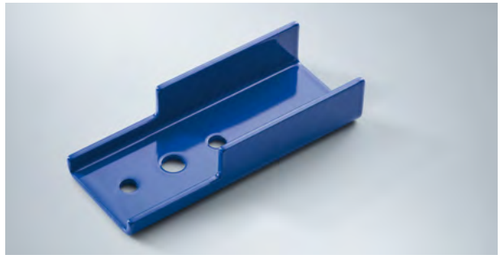
Pulverbeschichtung für höchste Ansprüche
Unsere Pulverbeschichtungsanlage gehört zu den modernsten und flexibelsten Anlagen ihrer Art und ermöglicht die hochwertige farbliche Veredelung unterschiedlichster Metallteile.
Dank hocheffizienter, umweltschonender Dichtstromtechnologie beschichten wir Bauteile nachhaltig und auf höchstem Qualitätsniveau.

Die 6-Zonen-Vorbehandlung schafft optimale Voraussetzungen für ausgezeichnete Oberflächen und höchste Korrosionsschutzanforderungen.

Mehrere Förderlinien sorgen für maximale Flexibilität, kurze Einrichtungszeiten und schnelle Farbwechsel.

Durch unsere Großteileanlage können wir Stückgrößen bis 4.000 mm und 2.000 kg pro Teileträger beschichten.



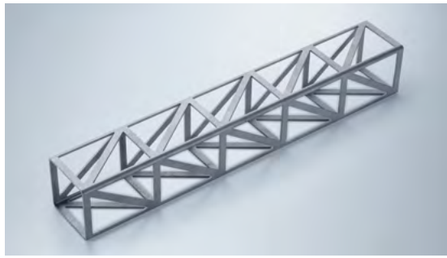




Rohrlaserbearbeitung in neuen Dimensionen
Unser Lagervorrat von über 1.400 Artikeln im Bereich Rohr- und Profilbearbeitung ermöglicht es auch kurzfristige Wünsche effizient umzusetzen.

Neue Möglichkeiten dank vollautomatischer Rohrlaser-Schneidanlagen:

- Unterschiedlichste Konturen, exakte Bohrbilder oder komplexe Geometrien werden mit dem Rohrlaser aus Stahl, Aluminium, Edelstahl und Buntmetall geschnitten
- Rohrlaserbearbeitung bis 8.000 mm Länge (Rohmaterial/Beladung bis 9.200 mm möglich)
- Hüllkreis bis Ø 254 mm
- Schrägschnitt bis 45 Grad
- Präzises und gratarmes Laserschneiden bei Rund-, Rechteck- und Profilrohren, auch im XXL-Format
- Individuelle Sonderspanntechnik für offene Profile wie z. B. C-Profile, L-Profile, Flachmaterial oder Sonderprofile wie P-Profile
- Enorme Kosteneinsparung gegenüber der konventionellen Bearbeitung wie Sägen, Bohren, Stanzen, Fräsen
- Gewindeschneiden ist bis M12 in einem Arbeitsgang möglich



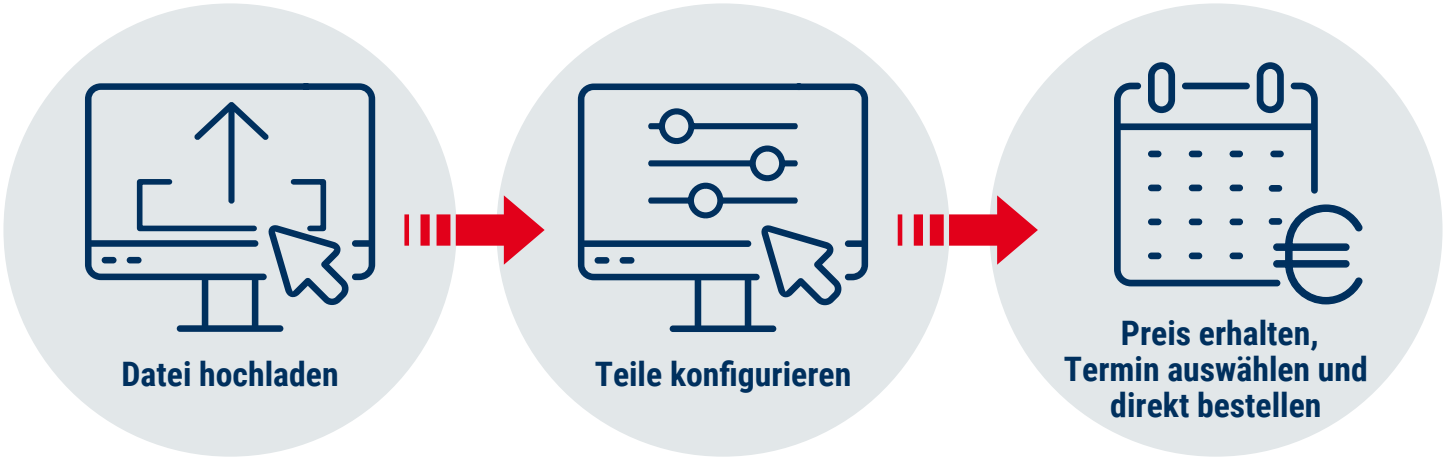


Alle weiteren Bearbeitungsmöglichkeiten sind jederzeit bei uns auswählbar, wie z.B. mechanische Bearbeitungen oder Oberflächenveredelung durch Pulverbeschichten und Lackieren.
Überzeugen Sie sich von der hohen Qualität bei Laserteile4you – bei Prototypen bis hin zu großen Serien.



Übrigens:
Unsere Konstruktionsabteilung ist mit einem speziell abgestimmten 3D-CAD-Rohrkonstruktionsprogramm ausgestattet und kann Sie bei der Optimierung Ihrer Zeichnungen unterstützen.

SCHNELL BAUTEILE ONLINE KALKULIEREN



LASERTEILE4YOU

SERVICE UND KONTAKT

Für alle Fragen rund um das Online-Portal stehen Ihnen unsere Spezialisten von Laserteile4you gerne zur Seite.

Laserteile4you.de
Telefon +49 7195 188-240 · info@laserteile4you.de

Laserteile4you

Laserteile4you ist eine Marke der
H.P. Kaysser GmbH + Co. KG
Hans-Paul-Kaysser-Straße 4
71397 Leutenbach
www.kaysser.de

DE_26.09